

## PROGRAMME SOUDURE MAG FIL FOURRE 136 / 138

### Objectifs pédagogiques :

Être capable de maîtriser les différents réglages et préparations de soudures concernées afin d'avoir de l'autonomie sur le process soudage 136 / 138 fil fourré gaz

Améliorer l'efficacité des personnes

Améliorer la qualité des assemblages et finitions Sécurité au poste de travail

### Public et prérequis :

Stagiaire désirant améliorer ses compétences en fil fourré avec gaz MAG

### Méthodes pédagogiques :

Présentation théorique appliquée dans l'atelier. Mise en pratique constante

### Contenu :

#### RAPPELS THEORIQUES SUR LE PROCEDE 136 / 138 MAG

#### Technologie du matériel MAG 136 / 138 MAG FF GAZ Modes opératoires – réglages – précautions diverses et sécurité

- Origine des procédés
- Élaboration de l'acier & inox
- Caractéristiques des courants de soudage (tension – intensité – polarité)
- Générateurs de soudage
- Les appareils de nouvelle génération SEMI – AUTO synergique, pulsé et double pulsé
- Normalisation de la plaque signalétique
- Réglage du poste à souder sur métaux lourds
- Préparation des pièces en vue du soudage 136 & 138
- Les gestes du soudeur SEMI-AUTO
- Anticipation et contrôle des déformations
- Les risques liés au procédé
- Consignes de sécurité générale en matière de soudage (électricité, fumées, brûlures, incendie)
- Principe du procédé et matériels utilisés
- Domaine d'application du soudage
- Les différentes techniques d'assemblage par soudage
- Choix des matériaux d'apport en fil fourré
- Sécurité en soudage
- Défauts : types, causes et remèdes

## Travaux pratiques :

- Mise en service et réglages
- Soudage monopasse en angle intérieur à plat & bord à bord (FW & BW)
- Rechargement (si besoin)
- Soudage en position plafond et montante (PD & PF)
- Exercices de préparation de chanfreins et pointages
- Contrôle par les participants de pièces types et interprétation des défauts sur des joints soudés
- Exposés technologiques
- Démonstrations commentées
- Anticiper les déformations par la préparation des pièces
- Réalisation des assemblages dans l'ordre croissant des difficultés en fonction de la progression du stagiaire et de son objectif (sous la direction d'un formateur)
- Méthode de soudage adaptée

## Pour info :

Prévisionnel : 1 stagiaire sur centre

Durée : nous consulter

Formation adaptée au domaine d'activité et individualisées

Formation inter ou intra

Formateur sur place Mehdy Addad et / ou Lagarde Christophe et / ou Cédric Meunier et / ou Léo Pinard et / ou Rémi Metro et / ou Vincent Clément

**Une attestation de stage sera remise en fin de formation, une enquête de satisfaction et un suivi post formation**

**Quelle que soit la situation, le formateur adapte la progression en fonction du niveau du participant.**

**Des supports de formation informatique seront disponibles aux participants sur les sites WEB de System Weld et de Soudeurs 2.0**