

PROGRAMME SOUDURE TIG ORBITAL TETE FERMEE AVEC PASSAGE QS NF ISO 2494 2019

Objectifs pédagogiques :

Être capable de maîtriser les différents réglages et préparations de soudures concernées afin d'avoir de l'autonomie sur le process soudage TIG 142 Orbital tête fermée

Obtenir la QOS NF ISO 24394

Améliorer l'efficacité des personnes

Améliorer la qualité des assemblages et finitions Sécurité au poste de travail

Public et prérequis :

Personnel de production dans le domaine de la soudure aéronautique orbital 142

Méthodes pédagogiques :

Présentation théorique appliquée dans l'atelier. Mise en pratique constante

Contenu :

RAPPELS THEORIQUES SUR LE PROCEDE 142

Technologie du matériel TIG 142 orbital Modes opératoires – réglages – précautions diverses et sécurité

- Origine du procédé
- Équipement de soudage TIG orbital : têtes fermées sans métal d'apport, coffret de commande, torche
- Caractéristiques des courants de soudage (tension – intensité – polarité)
- Générateurs de soudage TIG orbital (à courant continu & pulsé)
- Normalisation de la plaque signalétique
- Déroulement d'un cycle de soudage
- Les électrodes en tungstène
- Propriétés et rôle de l'argon
- Réglage du débit de gaz
- Préparation des pièces en vue du soudage
- Les gestes de l'opérateur soudeur orbital TIG
- Contrôle des déformations
- Les risques liés au procédé
- Consignes de sécurité générale en matière de soudage (fumées, brûlures, incendie)

Travaux pratiques :

- Mise en service et réglages
- Mise en œuvre du soudage TIG orbital en TP3
- Réalisation de soudures conformément à un DMOS
- Validation des cordons de soudure par des essais destructifs (visualisation pénétration)
- Contrôle par les participants de pièces types et interprétation des défauts sur des joints soudés
- Établissement de fiches de contrôle
- Exposés technologiques
- Démonstrations commentées
- **Permettre aux participants de se présenter à la qualification NF ISO 24394 orbital**

Pour info :

Prévisionnel : 1 stagiaire sur centre

Durée : nous consulter

Formation adaptée au domaine d'activité et individualisées

Formation inter ou intra

Formateur sur place Mehdy Addad et / ou Lagarde Christophe et / ou Cédric Meunier et / ou Léo Pinard et / ou Rémi Metro et / ou Vincent Clément

Une attestation de stage sera remise en fin de formation, une enquête de satisfaction et un suivi post formation

Une QS de soudeur orbital suivant la norme NF ISO 2494 (sous réserve de réussite) y compris QCM théorique de 20 questions

Quelle que soit la situation, le formateur adapte la progression en fonction du niveau du participant.

Des supports de formation informatique seront disponibles aux participants sur les sites WEB de System Weld et de Soudeurs 2.0