

# Programme Chalumeau Oxycoupage

Individuel ou groupe

## OBJECTIFS

- > **Etre capable de maîtriser** les différents réglages et préparations de l'oxycoupage concernées afin de préparer les découpes sur chantier
- > **Améliorer** l'efficacité des personnes
- > **Améliorer** la qualité des découpes
- > **Sécurité** au poste de travail

## CONTENU

### Rappels théoriques sur le procédé OA (chalumeau oxycoupeur)

- Origine du procédé flamme
- Elaboration de l'acier galvanisé des pièces concernées.
- Evaluation de la coupe d'oxycoupage (hauteur, épaisseur, coupe en pleine tôle etc...)
- Connaissance du poste OA chalumeau
- Les postes d'oxycoupage de nouvelle et d'ancienne génération
- Réglage du débit de gaz, oxygène et acétylène
- Les différentes buses avec les plages d'épaisseurs à couper
- Réglage de la pression de détente
- Défauts : types, causes et applications correctives correspondantes
- Les différents DLU des accessoires OA
- Domaine d'application du chalumeau
- Les risques liés au procédé relatives à la mise en œuvre des gaz oxygène & acétylène
- Consignes de sécurité générale en matière de coupage (fumées, brûlures, incendie)

## TRAVAUX PRATIQUES

- Connaissance du matériel de découpe et mise en service
- Interventions pratiques sur le matériel
- Connaissance des matériaux à découper
- Connaître les étapes pour minimiser les débits de gaz
- Démonstration de la réaction de combustion
- Inconvénients du dérèglement de la flamme carburante & oxydante
- Effectuer des démarrages de coupe au bord de tôles ou de profilés et en pleine tôle
- Obtenir des coupes franches avec la coupe à main levée et coupe à la règle
- Exercices divers sur chutes de tôles et profilés
- Réglage de la flamme neutre et oxygène / acétylène
- Procéder, en toute sécurité, aux opérations de découpage thermique manuel au chalumeau
- Contrôle par les participants de pièces types et interprétation des défauts sur les coupes
- Exposés technologiques et démonstrations commentées
- Technique de chauffage en fonction des métaux de base et de la géométrie de la pièce
- Progression du stagiaire et de son objectif



1 jour / 7 heures



Pas de prérequis



En interne à Vierzon  
Chez vous en intra



Opérateur soudeur /  
Agent de maintenance



Nous consulter



- > 1 attestation de stage
- > 1 enquête de satisfaction
- > 1 suivi post formation

DEVIS & PROGRAMME  
PERSONNALISÉ

**CLIQUEZ ICI**



## SYSTEM WELD

FORMATION - QUALIFICATION  
ASSISTANCE - VENTE

EN SOUDAGE

**Qualiopi**  
processus certifié

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE