

# Programme défauts de soudure

Individuel ou groupe

## OBJECTIFS

- > **Evaluer les conséquences** des défauts sur la tenue en fatigue des assemblages soudés
- > **Proposer une méthode** d'examen pour la détection des défauts
- > **Comprendre et interpréter** les informations citées dans un procès verbal d'examen
- > **Définir l'origine possible** des défauts et associer les moyens d'y remédier

## CONTENU

### Itinéraire pédagogique :

- Introduction à la qualité en soudage
- Défauts affectant les matériaux de base
- Défauts des soudures et terminologie
- Classification, identification, nocivité, origines et remèdes
- Textes, normes et règlements ayant trait aux critères d'acceptation des soudures
- Rappel du principe physique des principaux procédés de contrôle non destructif
- Influence du stade d'intervention du contrôle
- Influence de la nature du matériau, du type d'assemblage et de l'épaisseur
- Influence de la position des défauts dans l'épaisseur soudée et de la nature de ceux-ci
- Appréciation de la nocivité des défauts dans le cas des constructions soumises à des sollicitations statiques ou à la fatigue
- Recherche d'origine de défauts et énoncés des remèdes à mettre en place
- Rédaction de fiches de contrôle

## TRAVAUX PRATIQUES

- Reconnaître les différentes positions et procédés de soudage
- Caractériser les différents défauts de soudure en les nommant selon la terminologie en vigueur
- Définir l'origine possible des défauts et y remédier
- Établir le procès-verbal d'interprétation
- Utiliser le matériel de contrôle et Introduction à la qualité en soudage
- Rappel concernant les principaux procédés de soudage
- Influence des procédés et des paramètres sur l'apparition des défauts
- Défauts des soudures et terminologie
- Classification, identification, nocivité, origines et remèdes
- Textes, normes et règlements ayant trait aux critères d'acceptation des soudures
- Matériel utilisé en contrôle visuel et dimensionnel
- Travaux pratiques et rédaction de fiches de contrôle



Nous consulter



Pas de prérequis



En interne à Vierzon  
Chez vous en intra



Opérateur soudeur /  
Agent de maintenance



Nous consulter



- > 1 attestation de stage
- > 1 enquête de satisfaction
- > 1 suivi post formation

**DEVIS & PROGRAMME  
PERSONNALISÉ**

**CLIQUEZ ICI**



## SYSTEM WELD

FORMATION - QUALIFICATION  
ASSISTANCE - VENTE

EN SOUDAGE

**Qualiopi**  
processus certifié

FR RÉPUBLIQUE FRANÇAISE