

# Programme soudure MMA ACIER & INOX

Individuel  
ou groupe

## OBJECTIFS

- > **Être capable de maîtriser les différents réglages et préparations de soudures concernées**, afin d'avoir de l'autonomie sur le process soudage MMA électrode enrobée 111
- > **Améliorer l'efficacité** des personnes
- > **Améliorer la qualité** des assemblages et finitions
- > **Sécurité** au poste de travail

## CONTENU

### Rappels théoriques sur le procédé MMA

- Origine du procédé MMA
- Élaboration de l'acier et l'inox
- Caractéristiques des courants de soudage (tension – intensité – polarité) courant alternatif
- Les appareils de nouvelle génération MMA pulsé en courant continu type inverter
- Connaissance du poste MMA avec les choix de polarités
- Les types de baguettes d'apport basique, rutile et cellulosique
- Propriétés et rôle de l'enrobage
- Réglage du poste à souder sur acier fortement allié
- Préparation des pièces en vue du soudage MMA
- Les gestes du soudeur MMA en position
- Anticipation et contrôle des déformations
- Domaine d'application du soudage
- Les différentes techniques d'assemblage par soudage
- Hygiène, sécurité et prévention des risques
- Défauts : types, causes et remèdes

## TRAVAUX PRATIQUES

- Mise en service et réglages MMA avec ou sans étuve
- Débit et préparation adaptés pour le soudage de toutes les matières aciers non alliés, alliés et fortement alliés
- Soudage mono / multipasses en angle intérieur et bout à bout
- Rechargement de pièces usées ou moulées
- Exercices de préparation de chanfreins et pointages à plat avec préchauffage sans oxydation
- Soudage à plat et en position type HLO-45
- Contrôle par le participant de pièces types et interprétation des défauts sur des joints soudés
- Exposés technologiques et démonstrations commentées
- Réalisation d'assemblages en aluminium fins
- Anticiper les déformations par la préparation et la chauffe
- Réalisation des assemblages dans l'ordre croissant des difficultés en fonction de la progression du stagiaire et de son objectif
- Technique de chauffage en fonction des métaux de base et de la géométrie de la pièce et méthode de soudage adaptée
- Préparation au passage de la qualification (QS)



Nous consulter



Pas de prérequis



En interne à Vierzon  
Chez vous en intra



Opérateur soudeur /  
Agent de maintenance



Nous consulter



- > **1 attestation de stage**
- > **1 enquête de satisfaction**
- > **1 suivi post formation**

### EN OPTION

- > **1 qualification de soudage EN ISO 9606-1** par soudeur (sous réserve d'obtention)

**DEVIS & PROGRAMME  
PERSONNALISÉ**

**CLIQUEZ ICI**



## SYSTEM WELD

FORMATION - QUALIFICATION  
ASSISTANCE - VENTE

EN SOUDAGE

**Qualiopi**  
processus certifié

REPUBLIQUE FRANÇAISE