

# Programme soudage Godille « Walking The Cup »

Individuel ou groupe

## OBJECTIFS

- > **Apprendre** les gestes du soudeur TIG buse posée procédé 141
- > **Mettre en place la méthode** sur les applications de tuyauterie
- > **Améliorer l'aspect, la rapidité, la finition** en soudage TIG acier et inox
- > **Sécurité** au poste de travail

## CONTENU

### Rappels théoriques sur le soudage 141 Buse posée

- Origine du procédé TIG
- Élaboration de l'acier et l'inox
- Caractéristiques des courants de soudage (tension – intensité – polarité) courant continu
- Générateurs de soudage 220 – 380 V
- Les appareils de nouvelle génération TIG AC/DC pulsé et synergique ainsi que les réglages sur métaux lourds
- Connaissance du poste TIG (bouteilles, manomètres, tuyaux...)
- Les différents types de baguettes d'apport et électrodes tungstène W pour la godille
- Choisir la bonne inclinaison, metal d'apport et la longueur du Stick-out
- Propriétés et rôle de l'argon et argon hydrogène
- Préparation des pièces en vue du soudage TIG
- Les gestes du soudeur à la godille
- Vérification visuelle des stries
- Anticipation, contrôle et remèdes des déformations et défauts
- Domaine d'application du soudage
- Hygiène, sécurité et prévention des risques

## TRAVAUX PRATIQUES

- Mise en service et réglages
- Traçage de deux lignes parallèles et suivre la trajectoire
- Maintien du metal d'apport posé
- Test sur tôles pour éviter la déformation en apprentissage
- Mise en pratique du mouvement du poignet
- Débit et préparation adaptés pour le soudage buse posée de toutes les matières aciers et inox
- Soudage tubes / tubes acier & inox
- Exercices de préparation de chanfreins et pointages à plat
- Soudage à plat rotation et en position type HLO-45
- Contrôle par le participant de pièces types et interprétation des défauts sur des joints soudés
- Exposes technologiques et démonstrations commentées
- Réalisation des assemblages dans l'ordre croissant des difficultés en fonction de la progression du stagiaire et de son objectif



Nous consulter



Pas de prérequis



En interne à Vierzon  
Chez vous en intra



Opérateur soudeur /  
Agent de maintenance



Nous consulter



- > 1 évaluation des compétences
- > **1 attestation de stage (par module)**
- > 1 enquête de satisfaction
- > 1 suivi post formation

**DEVIS & PROGRAMME  
PERSONNALISÉ**

**CLIQUEZ ICI**



## SYSTEM WELD

FORMATION - QUALIFICATION  
ASSISTANCE - VENTE

EN SOUDAGE